

## ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ ПРОГРАММАТОРОМ

### ТРИ РАБОЧИХ СИСТЕМЫ

Автоматическое программирование  
 300 возможных фигур, с 10 углами каждая, с возможностью сохранения  
 Корректировщик углов  
 Счетчик производственных деталей  
 Ручной выбор углов с помощью пальцев  
 Непрерывная работа по производству спиралей (автоматически)



DAR-35-EP, DAR-45-EP, DAR-55-P

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Стальной пруток (предел текучести)	Прочность на разрыв	DAR-35S		DAR-35S DAR-35EP		DAR-45S			DAR-45 DAR-45P		DAR-55 DAR-55P					
		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
250 Н/мм <sup>2</sup>	450 Н/мм <sup>2</sup> 65.000 P.S.I.	35	28	22	16	14	45	35	28	25	18	55	40	35	25	20
400 Н/мм <sup>2</sup>	650 Н/мм <sup>2</sup> 90.000 P.S.I.	28	25	20	16	14	40	32	28	22	18	45	38	32	22	18
500 Н/мм <sup>2</sup>	850 Н/мм <sup>2</sup> 120.000 P.S.I.	28	22	20	16	14	35	28	25	22	18	45	35	28	22	18
Скорость вращения	Об./мин	13		10/20		11,6			8/16		5/10					
Мощность двигателя	кВт	2,2					4			3		4				
Масса	Кг	380		390		520			640		1050					
Размеры	мм	986x687x930		1122x704x930		1171x790x955			1346x790x955		1566x854x955					

Acero redondo		DAR35SP		DAR35EP			DAR45SP		DAR45P			DAR55P				
		Número de barras														
		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Liso	Diámetro de barras	35-#10	28-#8	22-#7	16-#5	14-#4	45-#14	35-#10	28-#8	25-#8	20#6	55-#14	40-#11	35-#10	28-#8	20-#6
B400S - Grade 40		28-#8	25-#8	20-#6	16-#5	14-#4	40-#11	32-#10	28-#8	22-#7	18-#5	45-#14	38-#10	32-#10	22-#7	18-#5
B500S - Grade 60		28-#8	22-#7	20-#6	16-#5	14-#4	35-#10	28-#8	25-#8	22-#7	18-#5	45-#14	38-#10	28-#8	22-#7	18-#5
Velocidad del plato	r.p.m.	13		10 / 10			10		8 / 16			5 / 10				
Potencia del motor	kW	2,2 / 2,8		2 / 2,2			4 / 4,6		3 / 3,5			4 / 4,6				
Dimensiones y peso neto	kg	350		398			580		650			965				
	mm	1.042 x 680 x 928		1.194 x 711 x 928			1.173 x 784 x 952		1.426 x 784 x 952			1.627 x 860 x 951				

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

<b>Архангельск</b> (8182)63-90-72	<b>Казань</b> (843)206-01-48	<b>Новокузнецк</b> (3843)20-46-81	<b>Смоленск</b> (4812)29-41-54
<b>Астана</b> +7(7172)727-132	<b>Калининград</b> (4012)72-03-81	<b>Новосибирск</b> (383)227-86-73	<b>Сочи</b> (862)225-72-31
<b>Астрахань</b> (8512)99-46-04	<b>Калуга</b> (4842)92-23-67	<b>Омск</b> (3812)21-46-40	<b>Ставрополь</b> (8652)20-65-13
<b>Барнаул</b> (3852)73-04-60	<b>Кемерово</b> (3842)65-04-62	<b>Орел</b> (4862)44-53-42	<b>Сургут</b> (3462)77-98-35
<b>Белгород</b> (4722)40-23-64	<b>Киров</b> (8332)68-02-04	<b>Оренбург</b> (3532)37-68-04	<b>Тверь</b> (4822)63-31-35
<b>Брянск</b> (4832)59-03-52	<b>Краснодар</b> (861)203-40-90	<b>Пенза</b> (8412)22-31-16	<b>Томск</b> (3822)98-41-53
<b>Владивосток</b> (423)249-28-31	<b>Красноярск</b> (391)204-63-61	<b>Пермь</b> (342)205-81-47	<b>Тула</b> (4872)74-02-29
<b>Волгоград</b> (844)278-03-48	<b>Курск</b> (4712)77-13-04	<b>Ростов-на-Дону</b> (863)308-18-15	<b>Тюмень</b> (3452)66-21-18
<b>Вологда</b> (8172)26-41-59	<b>Липецк</b> (4742)52-20-81	<b>Рязань</b> (4912)46-61-64	<b>Ульяновск</b> (8422)24-23-59
<b>Воронеж</b> (473)204-51-73	<b>Магнитогорск</b> (3519)55-03-13	<b>Самара</b> (846)206-03-16	<b>Уфа</b> (347)229-48-12
<b>Екатеринбург</b> (343)384-55-89	<b>Москва</b> (495)268-04-70	<b>Санкт-Петербург</b> (812)309-46-40	<b>Хабаровск</b> (4212)92-98-04
<b>Иваново</b> (4932)77-34-06	<b>Мурманск</b> (8152)59-64-93	<b>Саратов</b> (845)249-38-78	<b>Челябинск</b> (351)202-03-61
<b>Ижевск</b> (3412)26-03-58	<b>Набережные Челны</b> (8552)20-53-41	<b>Севастополь</b> (8692)22-31-93	<b>Череповец</b> (8202)49-02-64
<b>Иркутск</b> (395) 279-98-46	<b>Нижегород</b> (831)429-08-12	<b>Симферополь</b> (3652)67-13-56	<b>Ярославль</b> (4852)69-52-93
<b>Киргизия</b> (996)312-96-26-47	<b>Казахстан</b> (772)734-952-31	<b>Таджикистан</b> (992)427-82-92-69	

**Эл. почта:** [aba@nt-rt.ru](mailto:aba@nt-rt.ru) || **Сайт:** <https://alba.nt-rt.ru/>