

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ГИБОЧНО-ОТРЕЗНОЙ СТАНОК DESA 16



Автоматический гибочно-отрезной станок ALBA DESA 16 – надежное устройство, в котором конструкторы смогли реализовать самые современные разработки. Универсальность и отличная производительность делают данную установку хорошим выбором для использования на любой стройплощадке. Автоматический гибочно-отрезной станок ALBA DESA 16 оплачивается наличными (актуально для частных заказчиков) и переводом на счет (для юридических лиц).

ПОДАЧА АРМАТУРЫ. Это обеспечивается 4 рифлеными роликами, 2/3 из которых моторизованы. В зависимости от сложности формы хомута, которую необходимо согнуть, можно изменять скорость подачи на 99 различных значений.

ПРАВКА АРМАТУРЫ. Безупречная правка арматуры достигается без посредствам двух групп роликов, размещенных ортогонально. Станок может работать с 1 или 2 прутками арматуры одновременно.

ПРЕДРЕГУЛИРОВАНИЕ – С этой системой Вы можете производить быстрые изменения в зависимости от диаметра арматуры. Эта система позволяет быстро менять давление роликов в зависимости от диаметра арматуры.

ДВУНАПРАВЛЕННЫЙ ИЗГИБ Позволяет сгибать в обоих направлениях (налево и направо) на угол до 180 град. Изгиб форм диаметром 32, 40 и 48 с 99-ю возможными скоростями изгиба, регулируемым в рамках программы, в зависимости от сложности форм изготавливаемых хомутов. Дополнительная опция для гибки спиралей и колец.

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА – Автоматическая система контроля гидравлической системы от перегрева.

ПАРАМЕТРЫ КАТУШКИ 2500 ДЛЯ АРМАТУРЫ:

Максимальный внешний диаметр – 1295 мм
Минимальный внутренний диаметр – 450 мм
Макс. высота – 1200 мм
Максимальный вес – 2000 кг.
Размеры упаковочные 2240x1480x1650 мм
Масса – 1000кг.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

DESA-16N Станок автоматический для гибки арматуры



Станок автоматический для гибки арматуры DESA Преимущества
Подача арматуры - Это обеспечивается 4 рифлеными роликами, 2/3 из которых моторизированы. В зависимости от сложности формы хомута, которую необходимо согнуть, можно изменять скорость подачи на 99 различных значений.
Правка арматуры - Безупречная правка арматуры достигается без посредствам двух групп роликов, размещенных ортогонально. Станок может работать с 1 или 2 прутками арматуры одновременно.
Предрегулирование - С этой системой Вы можете производить быстрые изменения в зависимости от диаметра арматуры. Эта система позволяет быстро менять давление роликов в зависимости от диаметра арматуры.
Двунаправленный изгиб - Позволяет сгибать в обоих направлениях (налево и направо) на угол до 180 град.
Изгиб форм диаметром 32, 40 и 48 с 99-ю возможными скоростями изгиба, регулируемые в рамках программы, в зависимости от сложности форм изготавливаемых хомутов.
Дополнительная опция для гибки спиралей и колец.
Гидравлическая система - Автоматическая система контроля гидравлической системы от перегрева.

DEVANADOR CON FRENO AUTOMÁTICO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

		Devanador para hierro salvaje	Devanador para hierro encarretado
Rollo de varilla	Ø Máx. exterior en mm	1.295	1.295
	Ø Min. interior en mm	450	450
	Altura máx. en mm	1.200	2.000
Devanador	Peso máx. en kg	2.000	2.000
	Dimensiones para el transporte en mm	1.480 x 1.475 x 975	2.040 x 1.480 x 1.650
	Peso en kg	320	1.000



Devanador para hierro salvaje



Devanador para hierro encarretado

ESTRIBOS



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

			DESA 16	DESA 16N	DESA 18-2D
Trabajando con 1 barra	B500S - GRADE 60		Ø Min. 5 mm Ø Máx. 13 mm	Ø Min. 5 mm Ø Máx. 13 mm	Ø Min. 8 mm Ø Máx. 16 mm
Ø Min.-máx. con 2 varillas	B500S - GRADE 60		2 x 6 / 2 x 8 / 2 x 10	2 x 6 / 2 x 8 / 2 x 10	2 x 8 / 2 x 10 / 2 x 12
Ángulo máx. de doblado (bidireccional)	o		180°	180°	180°
Lado máx. de estribo (sentido horario)	mm		1.000	1.000	1.000
Velocidad máx. de doblado - °/seg (bidireccional)	o		700°	700°	1.230°
Velocidad máx. de avance	m /min		90	90	140
Precisión en longitud	mm		± 1,5	± 1,5	± 1,5
Precisión de giro (bidireccional)	o		± 1°	± 1°	± 1°
Potencia instalada	CV		15 (20)	15 (20)	31 (41)
Refrigeración			SÍ	SÍ	(AA/AC)
Producción aproximada (uds./hora)	1 ø 2 ø		1.020 2.040 Longitud estribo: 200 mm	1.200 2.400 Longitud estribo: 200 mm	1.200 2.400 Longitud estribo: 250 mm
Dimensiones generales	mm		4.420 x 1.480 x 2.570	4.420 x 1.480 x 2.570	6.660 x 1.800 x 2.940
Peso	kg		2.500	2.500	6.000

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93